

KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

Zertifikatnummer:
2388-CPR-0044 Rev. 3.0

Datum der Erstzertifizierung:
2015-01-30

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (der Bauproduktenverordnung oder CPR), gilt dieses Zertifikat zum Bauprodukt

Stahl Konstruktions-Komponenten, zur bauliche Nutzung in allen Arten von Bauarbeiten wie in Lichtmasten, Verkehrsleitanlagen, Portalen, Kameramasten, Rohr-Fundamente und Telekommunikations-Masten, **Ausführungsklasse 3**, innerhalb der Gültigkeitsbereiche, wie im Anhang des Zertifikates angegeben.

Auf dem Markt unter dem Namen oder Warenzeichen platziert

Valmont Nederland B.V.

Den Engelsman 3, 6026 RB Maarheeze, die Niederlande

und in der Produktionsanlage produziert durch

Valmont Nederland B.V.

Den Engelsman 3, 6026 RB Maarheeze, die Niederlande

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit gemäß Anhang ZA der Norm (en) beschrieben

EN 1090-1:2009/A1:2011

unter System 2+ angewendet werden und dass

WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLEN BEURTEILT IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN GELTENDEN ANFORDERUNGEN

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm des Bauprodukts, die AVCP Methoden noch die Herstellungsbedingungen in der Anlage sich wesentlich verändern, es sei denn, ausgesetzt oder von der benannten werkseigenen Produktionskontrolle Zertifizierungsstelle zurückgezogen.

Für weitere Einzelheiten siehe im beigefügten Anhang dieses Zertifikates.

Ort und Datum:
Barendrecht, 2020-01-08



Für die benannte Stelle 2388:
DNV GL – Business Assurance
Zwolseweg 1, 2994 LB Barendrecht,
The Netherlands, +31 10 2922 689

D.P. Koek
Managementbeauftragter

Zertifikatsnummer: 2388-CPR-0044 Rev. 3.0
Ort und Datum: Barendrecht, 2020-01-08

Anhang zum Zertifikat

Gültigkeitsbereiche

Produkt types:	Stahl Konstruktions Komponenten wie in Lichtmasten, Verkehrsleitanlagen, Portalen Kameramasten, Rohr-Fundamente und Telekommunikations Masten
Entwurf:	Ja
Deklarationsverfahren:	2/3a/3b
Schneiden:	Ja
Lochen:	Ja
Umformen:	Ja
Schweißen:	Ja
Mechanische Verbindungselemente:	Ja
Oberflächenschutz:	Ja
Werkstoffuntergruppen nach ISO/TR 15608:	1.1, 1.2
Schweißprozesse nach ISO 4063:	121, 135, 138, 141
Name/Qualifikation Verantwortlicher Schweißaufsichtsperson (RWC):	R.G.T. Heuts (IWE i.t.), Stufe C

Zertifikat Geschichte

Revision	Beschreibung	Ausgabe- datum
0.0	Initial Zertifikat	2015-01-30
1.0	Hinzugefügt Schweiss processen 121 und 141	2016-04-25
2.0	Deklaration Methode 3a hinzugefügt	2018-09-18
3.0	Schweiss-Prozesse 138 hinzugefügt	2020-01-08

Leistungserklärung und Kennzeichnung von Produkt

Bei einem Treffen mit den Bedingungen und Konditionen, je nach Bedarf, die Fertigung stellt einen EG-Erklärung der Produktleistung und bringt rechtlich das CE-Zeichen an, gefolgt von der benannten werkseigenen Produktionskontrolle Zertifizierungsstelle Identifikationsnummer der Det Norske Veritas (2388).

ENDE DER BESCHEINIGUNG